

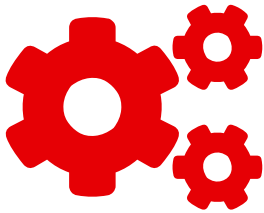
ALPHA HSM

Extrem flexibles Highspeed-Etikettiersystem

Dieser leistungsfähige Etikettenspender kennt keine Platzprobleme:

Er lässt sich flexibel selbst in beengte Produktionsumfelder integrieren. Auch bei den Anwendungen erweist er sich als anpassungsfähig. So ermöglichen zahlreiche verfügbare Module eine kundenspezifische Konfiguration. Bei wechselnden Produkten kann die Alpha HSM schnell umgerüstet werden. Sogar ein Umrüsten des Etikettenspenders zu einem Druckspendensystem ist möglich.

Mit Schutzklasse IP65 etikettiert die Alpha HSM auch zuverlässig in feuchten und staubigen Umgebungen - und das ohne separate Einhausung. Damit ist das System optimal für den Einsatz z.B. in der Chemieindustrie, Nahrungsmittelindustrie oder Baustoffbranche geeignet.

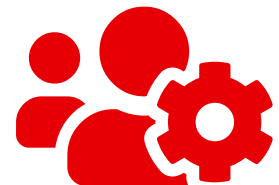


Einfache Integration

Der Etikettenspender Alpha HSM lässt sich einfach in bestehende Anlagen und Produktionsumfelder integrieren. Denn dank eigener Antriebe und spezieller Adapter können Auf- und Abwickler der Alpha HSM platzsparend und unabhängig vom Grundmodul montiert werden.

Kundenindividuelle Konfiguration

Die Alpha HSM deckt nahezu jede Anwendung ab. Möglich machen es die Modulbauweise sowie zahlreiche standardisierte Module, die zur Verfügung stehen. Sie erlauben eine kundenindividuelle Konfiguration.



Einfache und sichere Systemeinstellung

Bis zu 10.000 verschiedene Parameter sind speicherbar und per Knopfdruck abrufbar. Jede Parameterkombination lässt sich zudem in einem individuellen Datamatrix-Code verschlüsseln, der auf die Innenseite der jeweiligen Etikettenrolle gedruckt werden kann. Wird der Code gescannt, stellt sich die Alpha HSM automatisch auf die entsprechenden Parameter ein.

Hohe Systemverfügbarkeit

Die Alpha HSM verfügt über eine integrierte Zero-Downtime-Funktion. Zwei Alpha HSM können mit einem Netzkabel miteinander verbunden werden. Steht bei einem Etikettiersystem beispielsweise ein Rollenwechsel an, übernimmt automatisch der zweite Etikettierer die Etikettieraufgabe. Auch ein Wechselbetrieb ist so möglich.



Antriebsmodul

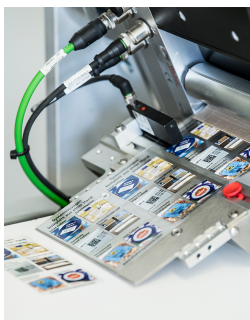
Für das zentrale Antriebsmodul des Spenders ist ein Servomotor zuständig.

Spendezungen

Die starre Spendezunge ist z.B. für immer gleich hohe, ebene Produktoberflächen geeignet. Die pendelnde Spendezunge kann Produkthöhenunterschiede ausgleichen. Für besonders empfindliche Oberflächen ist eine pneumatische Spendezunge verfügbar, mit der auch in Vertiefungen etikettiert werden kann.

Auf- und Abwickler

Dank verschieden großer Auf- und Abwickler können Etikettenrollen mit 300 mm, 400 mm oder 500 mm Durchmesser verarbeitet werden.



Leistungsdaten	Alpha HSM
Etikettenformat	Min. 10 x 10 mm (B x H) Max. 320 x 2000 mm (B x H) auch höhere Etikettenlängen spendbar bei reduzierter Geschwindigkeit, bzw. Taktrate
Minimale Etikettenlücke	3mm
Etikettenrollen, Außendurchmesser	Maximaler Rollen-Ø = 500 mm; maximale Lauflänge = 1200 lfm (bei Etikettenmaterial 3105) Kern Ø = 76 mm (3 ") weitere Kern Ø s. einzelne Module
Maximale Spendetaktrate	Bis 2000 Takte/min (je nach Etikettengröße und Konfiguration)
Maximale Durchlassbreite	= Spenderbreite + 4mm (Bsp.: Alpha HSM 135 = max. 139mm Durchlassbreite)
Spendegenauigkeit	+/- 0,3mm (bezogen auf die Wiederholgenauigkeit an der Spendekante)
Maximale Spendegegeschwindigkeit	150 m/min (höhere Geschwindigkeiten auf Anfrage), abhängig von Etikettenformat und Konfiguration

Technische Daten	Alpha HSM
Max. Abmessung: (L x H x T in mm)	Abmessungen siehe Konfigurationen
Gewicht	16-48kg je nach Konfiguration (ohne Etikettenrolle)
Spannungsanschluss	90 ~ 240 V / 47 ~ 63 Hz
Leistungsaufnahme	300-900 Watt je nach Konfiguration
Umgebungstemperatur	0 – 42 °C
Umgebungsbedingungen	10 – 95 % relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)
Schutzklasse	IP 65
Gehäuse	Aluminium