

[VOLLAUTOMATISCH  
ETIKETTIEREN]

SCHNELL, ZUVERLÄSSIG,  
WIRTSCHAFTLICH



## \*ETIKETTENSPENDER

UNIVERSELL EINSETZBAR:

ALPHA-SERIE 4 – 6

## \*ETIKETTEN

ENTWICKLUNG

PRODUKTION 7

## \*SERIENETIKETTIERANLAGEN

SEITENETIKETTIERUNG:

SE 1600 8

RUNDUMETIKETTIERUNG:

RUE 1600 8

RUNDUM- UND

SEITENETIKETTIERUNG:

RSE 2500 9

## \*KUNDENNÄHE

10 – 11

# etikettierbar

sind mit Bluhm Systemen so gut wie alle Produkte. Für jedes denkbare Spendesystem sind wir Ihr starker Partner mit der überzeugenden Referenz tausender installierter Lösungen. Ganz gleich, welchen speziellen Anspruch Sie rund um das Etikett haben sollten – sprechen Sie mit uns über die für Sie optimale Lösung. Die passenden Etiketten liefern wir natürlich gleich dazu.

Bluhm-Serienetikettieranlagen sind mit Taktraten von bis zu 350 Produkten pro Minute (oder 21.000 Produkten pro Stunde!) extrem leistungsfähig, bedienerfreundlich, sehr flexibel und schnell umrüstbar. Für die automatische Etikettierung unterschiedlichster Produkte am laufenden Band bieten sie ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Sowohl der Einsatz von Etikettenspendern (für vorgedruckte Etiketten) als auch von Druckspendensystemen oder eine Kombination beider Systeme in einer Maschine sind mit unseren Systemen möglich. Vorkonfiguriert sind sie für die Rundum- oder Seitenetikettierung Ihrer Produkte. Eine Umrüstung von der einen auf die andere Aufgabe ist mit wenigen Handgriffen leicht möglich. Automatisch etikettiert werden kann von oben, unten, von der Stirn- oder von der Rückseite.





## für jede branche die richtige lösung



Etikettierung von **runden** und **ovalen** Haushaltsprodukten



Kennzeichnung von **eckigen** Verpackungen in der Lebensmittelbranche



Etikettierung von **eckigen** und **ovalen** Produkten in der petrochemischen und chemischen Industrie



Kennzeichnung **runder** Pflegeprodukte



## alpha-serie

Bewährt und einfach zu bedienen: Der Standard-Etikettenspender Alpha steht mit Spendegeschwindigkeiten von bis zu 58 m pro Minute bei präzisester Etikettenpositionierung für die schnelle, problemlose und zuverlässige Etikettierung einer Vielzahl von Produkten und Verpackungen. Etiketten von bis zu 350 mm Breite und 1.000 mm Länge können verarbeitet werden.

Generell beeindruckt das System durch seine einfache Bedienung und hohe Flexibilität. Leichte Integrierbarkeit in bestehende Produktionsanlagen, schnelle Umstellung auf andere Etikettenformate oder die Möglichkeit des Rollenwechsels in nur ca. 30 Sekunden sind Vorteile, die auf Anhieb überzeugen. Dazu ist das System sehr robust und somit ideal für einen sicheren Dauereinsatz. Die Alpha-Serie ist lieferbar in Verbindung mit Sondertechniken, zum Beispiel Sonderapplikatoren mit Saugstempel oder Blaskopf, Optionen für Rundum- und Präzisionsetikettierung etc. Hinzu kommen verschiedene Ausführungen, mit denen nahezu alle industriellen Etikettieranforderungen schnell und preiswert realisiert werden können: Tamp-Blow, Blow-Box, Tamp-On, Wipe-On sowie 90°-Drehstempel.

Für alle Verfahren gilt die präzise und schnelle Etikettierung mit einer Positionsgenauigkeit von ca. +/- 0,2 mm. Die Trennung von Spender und Steuerung garantiert dabei geringen Platzbedarf und erleichtert die Integration in bestehende Produktionslinien. Durch den symmetrischen Grundaufbau ist ein Umbau des Spenders in Links- und Rechtsversion möglich – hohe Flexibilität und die Anpassung an unterschiedlichste Einsatzanforderungen sind somit problemlos realisierbar.

Die **Tamp-On-Version** ist besonders geeignet für schwierige Produktoberflächen wie sägeraues Holz. Hier ist der Applikator federnd gelagert und drückt das Etikett auf die Oberfläche gestoppter oder langsam bewegter Produkte.

Bei der **Wipe-On-Version** werden die Etiketten vom Trägerband abgeschält und mithilfe eines hochwertigen Schrittmotors positionsgenau auf Produkte und Verpackungen aufgebracht.





## ZAHLREICHE FUNKTIONEN:

\*30 PARAMETER-SETS

\*HINTERGRUNDBELEUCHTE-  
TES LC-DISPLAY

\*ETIKETTENZÄHLER

\*OPTIONALES  
CONTROLLER-BACK-UP

## display-controller

Der Controller bietet standardmäßig zahlreiche Funktionen, z.B. die Speicherung von 30 Parameter-Sets mit allen notwendigen Informationen wie Etikettenlänge, -opazität, Spendegeschwindigkeit und -platzierung. So kann schnell auf andere Formate umgestellt werden. Die Kalibrierung des Systems ist nicht nötig, was Zeit spart und Bedienerfehler vermeidet. Sensorfunktionen sind permanent im hintergrundbeleuchteten und mit Etikettenzähler ausgestatteten LC-Display ablesbar. Die Spendegeschwindigkeit wird in m/min angezeigt und kann im laufenden Betrieb angepasst werden. Störungen werden in Klartext angezeigt. Weiteres Plus: das optionale Controller-Back-up-, mit dem alle variablen Daten (z.B. Etiketten-Parameter-Sets) einfach und sicher seriell (RS 232) auf einen Reserve-Controller kopiert werden können.



Controller Box Alpha V40

## Tamp-Blow-Version

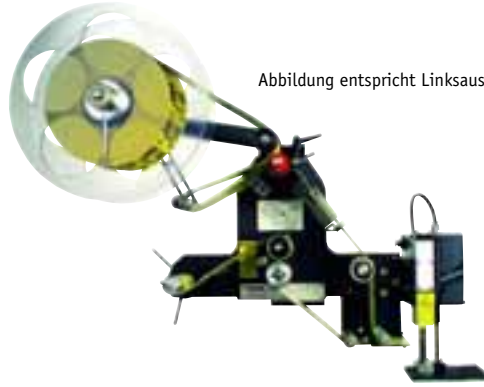


Abbildung entspricht Linksausführung

## für jeden anspruch die passende lösung

Bei der **Tamp-Blow-Version** verfährt der Spendestempel über ein Linear-System mit pneumatischem Antrieb zum Produkt. Das Etikett wird berührungslos auf stehende oder bewegte Produkte aufgeblasen. Die berührungslose Tamp-Blow-Arbeitsweise bietet entscheidende Vorteile:

- kein Verschleiß im Bereich des Spendestempels,
- richtungsunabhängiger Einbau an der Fördertechnik,
- Etikettierung ohne Produktstopp,
- Etikettierung von empfindlichen und unebenen Produktoberflächen,
- keine Start/Stop-Synchronisierung mit der Fördertechnik notwendig.

Die Anblasfunktion garantiert auch bei konvex und konkav gewölbten Oberflächen eine sichere Applizierung des Etiketts.

## Blow-Box-Version



Abbildung entspricht Linksausführung

Bei der **Blow-Box-Version** wird das Etikett ohne weiteren Bewegungsablauf per Air-Jet berührungslos direkt auf das vorbeilaufende oder stehende Produkt „geschossen“. Das bringt hohe Spendetakraten bei einem Produktabstand von 6 bis 20 mm.



## etiketten für jede applikation

Bluhm Systeme ist absoluter Spezialist für die Produktion von Selbstklebeetiketten, Spezialetiketten, Kartonanhängern, Typenschildern etc. Ob Nahrungs- und Genussmittel, Textilindustrie, Pharma und Kosmetik, Chemie, Elektro- und Kommunikationstechnik u.v.m.: Für alle Fälle der Etikettierung erhalten Sie die richtigen kunden- und branchenspezifischen Lösungen.

Aufgrund Ihrer Anforderungen wird das Etikettenmaterial ebenso wie der benötigte Kleber exakt auf den zu etikettierenden Untergrund sowie die Umfeldbedingungen abgestimmt. Da mehr als 100 verschiedene Etikettenmaterialien sowie unzählige Stanzwerkzeuge ständig vorrätig sind, kann auch auf kurzfristige Anforderungen unverzüglich reagiert werden.

Im Flexodruckverfahren können beispielsweise Firmenlogos, Fotos, Gefahrenzeichen etc. in bis zu fünf Farben gedruckt werden. Auch Kombinationen mit Rückseitendruck oder leimfreien Zonen sind möglich. Das fertige Etikett erhalten Sie leporellogefalzt oder auf Rolle mit unterschiedlichem Kerndurchmesser gewickelt – mit oder ohne Lochrand, perforiert, ausgestanzt, geschlitzt oder auch mit fortlaufender Nummerierung oder Barcode versehen.

Dass die Etikettenproduktion in höchster Qualität erfolgt, ist für uns selbstverständlich: Vom Zuschnitt der Mutterrolle auf die erforderliche Bahnbreite der Etiketten, dem anschließenden Flexodruck von bis zu 407 mm breiten Etiketten bis hin zur automatischen Kontrolle unterliegt der gesamte Prozess der permanenten Qualitätssicherung. Gleichbleibend hohe Etikettenqualität ist das Resultat.

Sprechen Sie mit uns über „Ihr“ ideales Etikett – wir senden Ihnen zur Dokumentation und Qualität gern unverbindlich beispielhafte Etikettenmuster zu.





SE 1600

## SERIENETIKETTIERANLAGEN

\*SEITENETIKETTIERUNG  
MIT TAKTRATEN BIS ZU  
250 PRODUKTEN PRO  
MINUTE

\*RUNDUMETIKETTIERUNG  
MIT HOHER APPLIZIER-  
GENAUIGKEIT

\*RUNDUM- UND  
SEITENETIKETTIERUNG  
MIT VIELFÄLTIGEN  
KONFIGURATIONEN

\*SONDERANLAGEN

## seitenetikettieranlage SE 1600

### Kostengünstige Seitenetikettierung

Dieses bewährte System mit Taktraten von bis zu 250 Produkten pro Minute besteht aus einem Grund- und Kopfband mit hoch friktiven Transportgurten, die den sicheren Transport der Produkte gewährleisten. Die Produkte werden über eine Radausrichtung zentriert, ausgerichtet und dann beidseitig etikettiert.

## rundumetikettieranlage RUE 1600

### Etikettierung von zylindrischen Produkten

Mit seinem **Drei-Rollen-System** steht die RUE 1600 für garantiert hohe Appliziergenauigkeit. Die Etiketten sind auf der Mantelfläche der Produkte exakt positioniert (z.B. ausgerichtet zu Griffmulden von Flaschen, Dosen etc.). Auch eine Abspendung von zwei zueinander ausgerichteten Etiketten ist möglich. Hohe Produktionsleistungen, im Durchlaufverfahren bis zu 100 Stück pro Minute, werden durch das **Wickel-System** für die umfangseitige Etikettierung zylindrischer Produkte ermöglicht.





RUE 1600



RSE 2500

## rundum- und seitenetikettieranlage RSE 2500

### Intelligentes und modulares Topmodell

Das Top-Modell der Baureihen ermöglicht durch seine intelligente modulare Bauweise die richtige Maschinenkonfiguration für jedes Produkt. Eine Vielzahl von Grundbandtypen und Transportriemen bzw. -ketten stehen zur Auswahl.

Das optimierte Kopfband und die federnde Kettenbandausrichtung der RSE 2500 erhöhen die Betriebssicherheit bei sehr hohen Taktraten. Im Seitenetikettierbetrieb liegt der Produktdurchsatz bei ca. 350 Stück pro Minute, im Rundumbetrieb sind Taktraten von bis zu 100 Produkten pro Minute erreichbar. Generell wurden in der RSE 2500 viele Innovationen integriert, die der Arbeitserleichterung dienen. Einfache Reinigung und Einsatz unter schwierigen Umfeldbedingungen werden beispielsweise durch das in sich geschlossene und sehr stabile Grundgestell mit integriertem Schaltschrank ermöglicht.

**Weiteres Highlight:** Das schwenkbare LCD-Bedientableau, das ein problemloses Maschineneinrichten ermöglicht. Zum Standard-Lieferumfang gehören hier bereits Features wie Fehleranzeige, Stückzähler, Bandriss- und Rollenendevorwarnung.

Alle Anlagen bieten durch den Einsatz von Thermotransfer- und Heißprägedruckwerken oder Inkjet- und Lasercodierern die Möglichkeit, Produkte mit Chargennummer, Produktions- oder Mindesthaltbarkeitsdatum etc. zu kennzeichnen.

# permanent optimieren – kontinuierlich qualität produzieren

Blum Systeme zeigt mit über 5.000 gefertigten Anlagen Kompetenz auf dem Etikettiersektor und ist für zahlreiche Kunden auf allen fünf Kontinenten ein geschätzter Partner.

Innovationen waren und sind ein wichtiger Motor des Erfolgs – als erster Hersteller entwickelten wir beispielsweise Anfang der 80er Jahre die Etikettiermaschine Alpha mit Schrittmotor. Auch heute ist die kontinuierliche Entwicklung ein wichtiger Arbeitsgrundsatz – daher können unsere Kunden sicher sein, immer über den neuesten Stand der Technik zu verfügen.

Bereits von der Planungsphase an unterstützen unsere Etikettierspezialisten ihre Kunden umfassend mit ihrem jahrelangen Kennzeichnungs-Know-how. Die Prozesskette ist dabei auf höchstmögliche Kundenorientierung und Effizienz ausgerichtet: Systemingenieure beginnen in der Projektierungsphase mit der Berechnung der möglichen Taktrate für die Rundum- oder Seitenetikettierung. Es folgt die Ausarbeitung der maßgeschneiderten individuellen Kundenlösung unter Nutzung bewährter Module und die Vorstellung des Lösungswegs inklusive Richtangebot.



WIR SIND U.A. AKTIV IN  
DIESEN MÄRKTEN:

\*NAHRUNGS- UND  
GENUSSMITTEL-  
INDUSTRIE,

\*TEXTIL- UND  
BEKLEIDUNGSWIRTSCHAFT

\*PHARMA UND KOSMETIK

\*CHEMIEINDUSTRIE

\*MEDIZINISCHE PRODUKTE

\*ELEKTRO- UND  
KOMMUNIKATIONSTECHNIK

\*EDV

\*AUTOMOBILZULIEFERER

\*MASCHINENBAU

\*KOMPETENTE BERATUNG

\*ENTWICKLUNG

\*PROJEKTIERUNG

\*PRODUKTION

\*INSTALLATION

\*SERVICE



## kundenzufriedenheit steht an erster stelle

Kennzeichnungssysteme unterliegen heute einem rasanten Wandel. Von Kundenseite, vom Gesetzgeber und aus dem betrieblichen Produktionsablauf heraus entstehen immer neue Forderungen nach informativer und präziser Kennzeichnung von Produkten und Verpackungen.

Gut zu wissen, dass wir alles tun, damit diese Anforderungen von Anfang an optimal berücksichtigt werden. Von der Service-Hotline über ein spezielles Systemtraining bis hin zu kundenorientierten Wartungsverträgen reichen die umfangreichen Serviceleistungen, die dazu führen, dass sich die Kunden rundum gut aufgehoben fühlen. Kontinuierliche Betreuung ist von der Planung der Etikettieranlage bis hin zum After-Sales-Service sichergestellt. Ein gut ausgebautes Service- und Systemberaternetz gewährleistet größtmögliche Kundennähe und schnelle Reaktion.

Weltweit:

Weber Marking Systems gibt es in Amerika (Kanada, USA, Mexiko, Puerto Rico), Asien (Korea, Indien, Thailand, Singapur) und in Australien.

**Bluhm Systeme GmbH und  
Bluhm Leasing GmbH & Co. KG**

Zentrale: Honnefer Straße 41

D-53572 Unkel/Rhein

Telefon: + 49 (0) 22 24 / 77 08 - 0

Telefax: + 49 (0) 22 24 / 77 08 - 20

[info@bluhmsysteme.com](mailto:info@bluhmsysteme.com)

[www.bluhmsysteme.com](http://www.bluhmsysteme.com)

**Bluhm Systeme GmbH Österreich**

Rüstorf 82

A-4690 Schwanenstadt

Telefon: + 43 (0) 76 73 / 49 72

Telefax: + 43 (0) 76 73 / 49 74

[info-austria@bluhmsysteme.at](mailto:info-austria@bluhmsysteme.at)

[www.bluhmsysteme.at](http://www.bluhmsysteme.at)

**Bluhm Systeme GmbH Schweiz**

Lettenstrasse 11

CH-6343 Rotkreuz

Telefon: + 41 (0) 41 799 70 90

Telefax: + 41 (0) 41 799 70 99

[info@bluhmsysteme.ch](mailto:info@bluhmsysteme.ch)

[www.bluhmsysteme.ch](http://www.bluhmsysteme.ch)

[www.bluhmsysteme.com](http://www.bluhmsysteme.com)

[www.bluhmwebergroup.com](http://www.bluhmwebergroup.com)