



DATENBLATT  
ETIKETTENSPENDER

ALPHA 86



**BLUHM**  
**systeme**

## Alpha 86

**Der Alpha 86 ist ein universell einsetzbarer Etikettenspender, der schnell, zuverlässig und problemlos eine Vielzahl von Produkten und Verpackungen etikettiert. Über 5.000 Installationen bestätigen die Qualität dieses ausgereiften Systems.**

Die selbsttragende Gehäusekonstruktion ist aus Aluguss und damit optimal verwindungssteif. Die mittig zentrierte Aufhängung der Spendezuge ermöglicht einen automatischen Ausgleich bei wechselnden Produkthöhen – ohne Längenversatz in der Etikettenbahn.

Die Etiketten werden vom Trägerband abgeschält und positionsgenau aufgebracht. Es können innen- und außengewickelte Etikettenrollen verwendet werden. Die Umstellung am System erfolgt mit einem Handgriff.

300 mm beträgt die maximale Etikettendurchlassbreite, ca. 8 mm die kleinste Etikettenlänge. Der Antrieb ist bis zu 58 Meter pro Minute stufenlos regelbar.

Die Trennung von Spender und Steuerung (bei allen HS- und W-Systemen) verringert den Platzbedarf. Sie erleichtert die Integration in bestehende Produktionslinien.

Der symmetrische Grundaufbau ermöglicht den Umbau in Links- und Rechtsversion. Das bringt ein Höchstmaß an Flexibilität für unterschiedlichste Einsatzbedingungen.

Die kompakte Steuerung mit verpolungssicheren Industriesteckern ermöglicht die einfache Installation des Systems in jeder Einbaulage. Der Spender hat abnehmbare Führungsrollen für leichtere Handhabung und schnelle Säuberung. Eine neue Etikettenrolle ist in einer halben Minute eingelegt.

Die robuste Konstruktion des Systems garantiert einen zuverlässigen Dauereinsatz.

Alpha 86 ist mit viel Zubehör verfügbar: Sonderapplikatoren mit Saugstempel oder Blaskopf, Optionen für Rundum- und Präzisionsetikettierung etc.

Auf Wunsch konzipieren wir umfangreiche Sonderetikettieranlagen inklusive Produkthandlung auf Basis des Alpha 86.



## Technische Daten:

### Spendeleistung

Etikettenabzugs-Geschwindigkeit bzw. Produktgeschwindigkeit bis zu 58 m pro Minute

### Etikettierleistung

bis zu 500 Etiketten pro Minute (abhängig von der Etikettenlänge)  
\*eine optionale Etiketten-Vorabrolleinrichtung wird empfohlen bei mehr als 80 Etiketten pro Minute oder Produktgeschwindigkeiten von mehr als 40 m pro Minute

### Abmessungen (L x B x H)

700 x 320 x 500 mm

### Störungserkennung

automatische Endabschaltung bei Rollende oder Bandriss

### Belastbarkeit

ohne Einschränkungen im 3-Schichtbetrieb einsetzbar

### Etikettenlücke

minimal 3 mm

### Etikettenrolle

maximal 300 mm Außendurchmesser auf 76 mm (3") Rollenkern

### Etikettengrößen

Breite minimal:  
20 mm bei Standard-System,  
7 mm mit Option „gefräste Spendekante“  
Breite maximal:  
systemabhängig (siehe Werte in Tabelle)  
Länge minimal:  
12 mm bei Standard-System mit Übersetzung 1:1,  
8 mm bei optionaler Übersetzung 2:1  
Länge maximal:  
1000 mm

### Produktsensor

Fotozelle oder kapazitiver/induktiver Sensor

### Gewicht (etikettierbereit)

je nach Ausführung ab 22 kg

### elektrischer Anschluss

115/230 VAC, 50/60 Hz

### Umgebungsbedingungen

Temperatur 10 bis 38 °C,  
10 bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit,  
nicht kondensierend

### Zulassung

CE-Zeichen

### Optionen

- Rollenendeanzeige, mit einstellbarer Vorwarnzeit und optischer Anzeige
- optische Bandrisskontrolle
- Sonderapplikatoren, z.B. mit Saugstempel oder Blaskopf für produktspezifische Lösungen
- Drehimpulsgeberanschluss, zur Synchronisation der Etikettenabzugsgeschwindigkeit entsprechend der Produktbewegung
- Etiketten-Vorabrolleinrichtung, bei Verwendung großer und schwerer Etikettenrollen sowie bei hohen Abzugsgeschwindigkeiten
- Spezialtaster, bei Verwendung von durchsichtigen Etiketten
- explosionsgeschützte Ausführung

Serie 86-X	80-LS	120-LS	80-HS	120-HS	150-HS	150-W	200-W	250-W	300-W
Arbeitsbreite mm	80	120	80	120	150	150	200	250	300
Geschwindigkeit m pro Minute	6-24	6-24	0-58 *	0-58 *	0-58 **	0-32*	0-32*	0-32*	0-32*
Über-/Untersetzung	2:1	2:1	1:1	1:1	1:1	2:1	2:1	2:1	2:1
integriertes Steuerungsteil mit separatem Bedienteil	X	X							
Steuerung und Bedienteil separat montierbar			X	X	X	X	X	X	X
Steckplatz für Kommunikation mit externer Steuerung	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Magnetanschluß für Zusatzfunktion			X	X	X	X	X	X	X
Steckbuchse für Drehimpulsgeber			X	X	X	X	X	X	X
Zusätzl. Montageplatte als Gegenlager für alle Achsen						X	X	X	X

Alle Geräte: wahlweise in Links- oder Rechtsausführung lieferbar, mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung, inklusive Flanschklemmstück FK40

\*\*nur für Sonderanwendungen mit gemischten Etikettenbreiten (schmale Etiketten bis zu 60 m pro Minute, Breiten > 120 mm nur mit Vorschub < 24 m pro Minute)

LS = Low-Speed, HS = High-Speed, W = Wide-System

### Bluhm Systeme GmbH

#### Bluhm Leasing GmbH & Co. KG

Zentrale: Maarweg 33 · D-53619 Rheinbreitbach

Telefon: +49(0)2224/7708-0 · Fax: +49(0)2224/7708-20 · info@bluhmsysteme.com · www.bluhmsysteme.com

#### Bluhm Systeme GmbH Österreich: Rüstorf 82 · A-4690 Schwanenstadt

Telefon: +43(0)7673/4972 · Telefax: +43(0)7673/4974 · info@bluhmsysteme.at · www.bluhmsysteme.at

#### Bluhm Systeme GmbH Schweiz: Lettenstrasse 11 · CH-6343 Rotkreuz

Telefon: +41(0)41 799 7090 · Telefax: +41(0)41 799 7099 · info@bluhmsysteme.ch · www.bluhmsysteme.ch