

Legi-Air 4000

BLUHM®
systeme

30 Jahre aktiv im Markt
Qualität
Erfahrung
Fortschritt

Der Etikettendruck-Spender Legi-Air 4000 garantiert hohe Flexibilität und exzellente Druckqualität zu einem enorm günstigen Preis.



Legi-Air 4000 ist eine preiswerte und einfach zu integrierende Lösung zur Etikettierung von Produkten und Verpackungen am laufenden Band.

Ein Thermotransfer- und Thermo-direktdrucker kombiniert mit einem vollautomatischen Etikettenspender garantiert höchste Druckqualität und Lesbarkeit der Etiketten.

Spendegeschwindigkeiten von bis zu 30 Etiketten pro Minute sind möglich.

Das bedruckte Etikett wird unmittelbar nach dem Druckvorgang vom Trägerband abgeschält, vom Spendestempel durch Vakuum übernommen und per Air-Jet auf das vorbeilaufende oder stehende Produkt aufgeblasen.

Eine positionsgenaue Etikettierung von ca. ± 1 mm wird bei einem Produktabstand von 5 bis 20 mm erreicht.

Alle Konfigurationsparameter des Drucksystems sind bedienerfreundlich über eine Display-Einheit einstellbar. Softwareunabhängig kann das System an die jeweilige Anwendung adaptiert werden.

Die Methode der kontaktlosen Etikettierung bietet entscheidende Vorteile:

- die Etikettierung ist auf allen Seiten des Produktes möglich,
- die Integration in Ihre Produktionslinie ist schnell und einfach realisiert,
- der Druck-Spender arbeitet im Bereich des Spendestempels verschleißfrei.

Die im Spendemodul integrierte Microprozessor-Steuerung garantiert den synchronisierten Funktionsablauf mit dem Drucker.

Standardmäßig stellt die Legi-Air 4000-Steuerung potentialfreie Ausgänge (Relais-Kontakte) zur Kopplung mit der Fördertechnik zur Verfügung.

Dadurch ist ein kontrollierter Taktbetrieb möglich. Die Fördertechnik wird über eventuelle Störungen im Legi-Air 4000 informiert.

Die Trägerband-Aufspulung, die für ein optimales Abschälen der Etiketten verantwortlich ist, erfolgt über einen eigenen Schrittmotor-Antrieb mit Microprozessor-Steuerung.

Im Vergleich zu herkömmlichen Rutschkupplungs-Systemen bietet der geregelte Schrittmotor-Antrieb in Bezug auf Funktion und Verschleiß enorme Vorteile.

Der pneumatische Antrieb des Spendestempels wurde maßgeblich nach Arbeitssicherheitskriterien neu konzipiert, so daß keinerlei zusätzliche Schutzmaßnahmen (z.B. Schutzgitter, Stempelschutzgehäuse etc.) erforderlich sind.

Der Spendestempel steuert automatisch zurück, sobald er auf ein Hindernis trifft.

Die Systemkosten werden durch die nicht mehr erforderliche Sicherheitstechnik erheblich reduziert.

Der Legi-Air 4000 entspricht dem CE-Sicherheitsstandard und der Maschinenrichtlinie (89/392/EWG).

Legi-Air 4000 ist durch die standardisierte Windows-Etikettendruck-Software Legitronic® ansteuerbar. Die integrierten RS 232/RS 422 und RS 485 Schnittstellen ermöglichen natürlich auch die direkte Ansteuerung durch Ihre spezifische Software, Scanner, Waagen etc.

Drucktechnik

Thermotransfer oder Thermo direkt

Druckauflösung

Standard 8 Punkte/mm (203 dpi)
Option 12 Punkte/mm (300 dpi)

Druckgeschwindigkeit

bis zu 254 mm pro Sek. (203 dpi)
bis zu 152 mm pro Sek. (300 dpi)

Elektronik/Speicherkapazität

1 MB Standard-RAM
(auf 8 MB erweiterbar)

Weitere drucktechnische Daten siehe Prospekt "Etikettendrucker Legitronic® 25/26".

Etikettengröße

(B x L in Laufrichtung)
minimal: 19 x 19 mm
maximal: 114 x 170 mm

Etikettenlücke

minimal 3 mm

Etikettenrolle

maximal 300 lfm. je Rolle,
max. 300 mm Außendurchmesser,
Rollenkern 76 mm (3"),
Außenwicklung

Daten-Schnittstellen

RS 232/RS 422/RS 485
Centronics parallel

Daten-Ansteuerung

ZPL II

Steuerungs-Schnittstellen

Potentialfreie Ausgänge (Relais)
"SPENDEVORGANG FERTIG"
"SAMMELSTÖRUNG"
Optokoppler Eingang
"SPENDERAKTIVIERUNG/TRIGGER"

Spendeleistung

bis zu 30 Etiketten pro Minute
Die Spendeleistung ist abhängig von
Etikettengröße, Textwechsel und
Spendehub.

Nutzbarer Spendehub

Standard: 130 mm
Option: 380 mm

Spender-Steuerung + Antrieb

2 unabhängige microprozessorge-
steuerte Schrittmotoren für Träger-
bahnaufspulung und Etikettenvor-
schub

Produktsensor

Lichtschanke (Standard)

Druckluftverbrauch

ca. 2 l pro Spendezyklus bei 6 bar
(für die meisten Anwendungen)

Druckluftanschluß

6 bar, die Druckluft muß sauber und
trocken sein

Abmessungen

(L x H x B)
710 x 610 x 270 mm

Gewicht

ca. 30 kg

Elektrischer Anschluß

230 VAC, 50 Hz, 1,2 Amp.

Umgebungsbedingungen

Temperatur 4° bis 38° C,
10 bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit,
nicht kondensierend

Wartungsintervalle

Nach 1.500 Betriebsstunden,
oder 25 km Etikettendurchlauf,
oder 500.000 Druckspende-Takten
(Faktor der zuerst eintritt ist maßge-
bend für den Wartungsintervall).

Optionen

- variable Spendehubabtafung
- verlängerter Spendehubzylinder
(bis zu 380 mm Länge)
- spezifische Sonderapplikatoren
- Staub- und Spritzwasser-Schutz-
gehäuse (optional mit Heizung)
- Stativ in verschiedenen Ausführ-
ungen (feststehend, spindelver-
stellbar, fahrbar)
- Alarmleuchte
- Rollenende-Vorwarnung
- 90° drehender Spendestempel
für die stirnseitige Etikettierung

Technische Änderungen jederzeit vorbehalten.



Drucken und Spenden in einem Ar-
beitsgang: Das aktuelle Etikett wird
ohne Zeitverzögerung und präzise
auf das Produkt gespendet.



Alle Konfigurationsparameter des
Drucksystems sind bedienerfreund-
lich über eine Display-Einheit ein-
stellbar.

BLUHM®
systeme
30 Jahre aktiv im Markt
Qualität
Erfahrung
Fortschritt

● Etikettieren ● Codieren ● Markieren